



Catálogo Técnico - Máquina De Soldar Topo a Topo Por Faísca

Modelo: BAS 052

Fabricante: C.+E. Jungeblodt GmbH + Co.KG – Alemanha

Uso indicado: Soldagem topo a topo de fitas de serra sem-fim e bimetálicas

Especificações Técnicas

Parâmetro	Valor
Tensão de ligação	400 V (a confirmar no equipamento)
Frequência	50 Hz
Potência nominal	8 kVA
Tensão de comando	24 V DC
Pressão de ar comprimido necessária	6 bar
Consumo de ar por ciclo	2,0 NL
Pressão de recalçamento	Ajustável até 40 kN
Refrigeração	Água, 3 a 4 L/min
Temperatura da água de refrigeração	20°C a 25°C
Largura máxima da fita soldável	50 mm
Seção transversal soldável (máx.)	150 mm ² (aço) / 50 mm ² (inox)
Dimensões da máquina (LxAxP)	980 x 1600 x 1100 mm (aprox.)
Peso da máquina	480 kg (estimado conforme versão)



Funções e Recursos

- Soldagem topo a topo por faísca
- Recozimento automático com 3 estágios
- Sistema de aperto hidráulico
- Interface digital com painel LCD
- Memória para até 30 programas
- Segurança por sensores, válvulas e proteções físicas

Aplicações

A máquina é projetada exclusivamente para soldagem de:

- Serras bimetálicas
- Serras para madeira
- Fitas de aço inoxidável
- Fitas de serra carbono





